



# Instytut Techniki Budowlanej

Badania naukowe | Prace rozwojowe | Akredytowany Zespół Laboratoriów |  
Jednostka notyfikowana nr 1488 | Członek EOTA | Certyfikowane systemy zarządzania ISO 9001, ISO 27001

## KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEN wg PN-EN 13501-1:2019-02

Numer umowy: 01430/20/Z00NZF

<b>Zleceniodawca:</b>	<b>M.B. Market Ltd. Sp. z o.o. Solec 142 05-532 Baniocha</b>
<b>Opracowana przez:</b>	<b>Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa</b>
<b>Nazwa wyrobu:</b>	<b>EMBEPUR PRO100 FS</b>
<b>Raport klasyfikacyjny nr:</b>	<b>01430.1/20/Z00NZP</b>
<b>Wydanie numer: 1</b>	<b>Egzemplarz nr: 1</b>
<b>Data wydania:</b>	<b>26.08.2020</b>

Niniejszy raport klasyfikacyjny składa się z trzech stron i może być używany lub powielany wyłącznie w całości.

### 1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację nadaną piance poliuretanowej EMBEPUR PRO100 FS pokrytej okładziną z płyt gipsowo-kartonowych zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-1:2019-02.

### 2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

#### 2.1 Postanowienia ogólne

Pianka poliuretanowa EMBEPUR PRO100 FS pokryta okładziną z płyt gipsowo-kartonowych.

#### 2.2 Opis wyrobu

Wyrób opisano poniżej.

Pianka poliuretanowa EMBEPUR PRO100 FS pokryta okładziną z płyt gipsowo-kartonowych.  
Gęstość pianki: ok.  $7,0 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$   
Producent pianki: M.B. Market Ltd. Sp. z o.o.  
System składa się z pianki poliuretanowej EMBEPUR PRO100 FS pokrytej okładziną z płyt gipsowo-kartonowych mocowanych za pomocą profili drewnianych.  
Pianka produkowana jest zgodnie z PN-EN 14315-1.

### 3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji

#### 3.1 Raporty z badań

Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania nr	Metoda badania
Laboratorium Badań Ogniwowych ITB	M.B. Market Ltd. Sp. z o.o.	LZP01-01430/20/Z00NZF	PN-EN 13823+A1:2014
		LZP02-01430/20/Z00NZF	PN-EN ISO 11925-2:2010

#### 3.2 Wyniki badań

Metoda badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN ISO 11925-2:2010 Oddziaływanie płomienia powierzchniowe i krawędziowe Ekspozycja 30 s	Rozprzestrzenianie płomieni $F_s \leq 150$ mm	6	(-)	T
	Płonące krople/cząstki		(-)	N
PN-EN 13823+A1:2014	FIGRA <sub>0,2MJ</sub>	3	0,0	(-)
	FIGRA <sub>0,4MJ</sub>		0,0	(-)
	LFS < krawędź		(-)	T
	THR <sub>600s</sub> [MJ]		0,0	(-)
	SMOGRA [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ]		0,0	(-)
	TSP <sub>600s</sub> [m <sup>2</sup> ]		16,8	(-)
	Płonące krople/cząstki		(-)	N

(-): nie dotyczy, T: TAK N: NIE

### 4 Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

#### 4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-EN 13501-1:2019-02.

#### 4.2 Klasyfikacja

Wyrób, pianka poliuretanowa EMBEPUR PRO100 FS pokryta okładziną z płyt gipsowo-kartonowych, w zakresie reakcji na ogień uzyskał klasyfikację:

**B**

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**s1**

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**d0**

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

Właściwości ogniowe		Wydzielanie dymu			Płonące krople	
<b>B</b>	-	<b>s</b>	<b>1</b>	,	<b>d</b>	<b>0</b>

tj.: **B-s1,d0**

## Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: B-s1,d0

Niniejszy raport klasyfikacyjny obowiązuje do zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie oraz jak dla wyrobu „niezapalnego, niekapiącego pod wpływem ognia i nierozprzestrzeniającego ognia wewnątrz budynków” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz. U. Nr 75 z 15 czerwca 2002, poz.690 wraz z późniejszymi zmianami). Jednocześnie wyrób ocenia się jako nieodpadający pod wpływem działania ognia.

### 4.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla parametrów określających wyrób opisanych w punkcie 2.

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań końcowych:

- Systemu pianki poliuretanowej EMBEPUR PRO100 FS pokrytej okładziną z płyt gipsowo-kartonowych opisanej w punkcie 2.
- Systemu pianki poliuretanowej EMBEPUR PRO100 FS pokrytej okładziną z płyt gipsowo-kartonowych stosowanego na podkładach palnych i niepalnych.

### 5 Ograniczenia

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- nie zostanie zmieniona metoda badania,
- nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobaty techniczna wyrobu,
- zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granice obszaru zastosowania określonego w p. 4.3.

Niniejszy raport klasyfikacyjny został wydany w 3 egzemplarzach (2 dla Zleceniodawcy, 1 w archiwum Zakładu Badań Ogniwych ITB). Poświadczony kopie mogą być wydane przez Zakład Badań Ogniwych ITB wyłącznie na wniosek Właściciela raportu.

Klasyfikacja określana dla wyrobu i podana w niniejszym raporcie jest odpowiednia dla deklaracji właściwości użytkowych (do 1 lipca 2013 r. – deklaracji zgodności) producenta w zakresie systemu 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (do 1 lipca 2013 r. – systemu oceny zgodności) i oznakowania CE zgodnie ze zharmonizowaną specyfikacją techniczną wyrobu oraz z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) nr 305/2011 z 9 marca 2011 r. ustanawiającego zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylającego dyrektywę Rady 89/106/EWG.

Producent złożył deklarację, która jest przechowywana w aktach. Potwierdza ona, że w procesie wytwarzania wyrobu nie ma specjalnych procesów, procedur ani etapów (np. dodawanie retardantów, ograniczanie zawartości części organicznych lub dodawanie wypełniaczy), które służą poprawie właściwości ogniowych w celu otrzymania uzyskanej klasyfikacji. W konsekwencji producent oświadcza, że system oceny zgodności 3 jest właściwy.

W związku z tym laboratorium badawcze nie uczestniczy w poborze próbek do badań, chociaż ma odpowiednie informacje, dostarczone przez producenta, by zapewnić identyfikację badanych próbek.

Ten dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty ani certyfikatu wyrobu.

**Podpisał**

  
inż. Tomasz Gwiżdż

**Zaakceptował**

  
KIEROWNIK  
Zakładu Badań Ogniwych  
dr inż. Bartłomiej Papis