



KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg PN-EN 13501-1+A1:2010

Nr Umowy 02350/13/Z00NP

Zlecniodawca:	Purtech Poland Sp. J. ul. M. Fornalskiej 29 43-602 Jaworzno
Opracowana przez:	Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
Nazwa wyrobu:	Natryskowa pianka poliuretanowa QUADFOAM 500
Raport klasyfikacyjny nr:	02350.2/13/Z00NP
Wydanie numer: 1	Egzemplarz nr: 1
Data wydania:	2013.11.04

Niniejszy raport klasyfikacyjny składa się z czterech stron i może być używany lub powielany wyłącznie w całości.

1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację nadaną natryskowej piance poliuretanowej QUADFOAM 500 zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-1+A1:2010.

2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

Natryskowa pianka poliuretanowa QUADFOAM 500.

2.1 Wyrób opisano poniżej.

Natryskowa pianka poliuretanowa QUADFOAM 500.

Pianka poliuretanowa Quadfoam 500 jest dwuskładnikową, póluszczyną pianką poliuretanową, o budowie otwartokomórkowej, powstałą przez zmieszanie ciekłych składników A i B: komponentu A izocyjanianowego i komponentu B polioliowego. Bezpośrednio przed natryskiem, składniki pianki miesza się mechanicznie pod wysokim ciśnieniem w proporcji objętościowej A : B = 1 : 1.

3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji

3.1 Raporty z badań

Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania nr	Metoda badania
Laboratorium Badań Ogniwych ITB	Purtech Poland Sp. J.	LPP03-02350/13/Z00NP	PN-EN ISO 11925-2:2010

3.2 Wyniki badań

Metoda badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN ISO 11925-2 Oddziaływanie płomienia krawędziowe i powierzchniowe Ekspozycja 15 s	$F_s \leq 150$ mm	12	(-)	T
	Płonące krople/cząstki		(-)	N
(-): nie dotyczy T: TAK N: NIE				

4 Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-EN 13501-1+A1:2010.

4.2 Klasyfikacja

Wyrób, natryskowa pianka poliuretanowa QUADFOAM 500, w zakresie reakcji na ogień uzyskał klasyfikację:

E

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

Właściwości ogniowe
E

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: E

4.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje do zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie oraz jak dla materiału „samogasnącego” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 (Dz. U. Nr. 75 poz. 690 z późniejszymi zmianami).

Natryskowa pianka poliuretanowa QUADFOAM 500 może być stosowana bez podkładu lub na podkładzie niepalnym (bez klejenia).

5 Ograniczenia

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- nie zostanie zmieniony skład natryskowej pianki poliuretanowej QUADFOAM 500 opisanej w punkcie 2.1,
- nie zostanie zmieniona metoda badania,
- nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobaty technicznej wyrobu,
- zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granice obszaru zastosowania określonego w p. 4.3.

Niniejszy raport klasyfikacyjny został wydany w 3 egzemplarzach (2 dla Zleceniodawcy, 1 w archiwum Zakładu Badań Ogniwych ITB). Poświadczony kopie mogą być wydane przez Zakład Badań Ogniwych ITB wyłącznie na wniosek Właściciela raportu.

Klasyfikacja określana dla wyrobu i podana w niniejszym raporcie jest odpowiednia dla deklaracji właściwości użytkowych (do 1 lipca 2013 r. – deklaracji zgodności) producenta w zakresie systemu 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (do 1 lipca 2013 r. – systemu oceny zgodności) i oznakowania CE zgodnie ze zharmonizowaną specyfikacją techniczną wyrobu oraz z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) nr 305/2011 z 9 marca 2011 r. ustanawiającego zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylającego dyrektywę Rady 89/106/EWG.

Producent złożył deklarację, która jest przechowywana w aktach. Potwierdza ona, że w procesie wytwarzania wyrobu nie ma specjalnych procesów, procedur ani etapów (np. dodawanie retardantów, ograniczanie zawartości części organicznych lub dodawanie wypełniaczy), które służą poprawie właściwości ogniowych w celu otrzymania uzyskanej klasyfikacji. W konsekwencji producent oświadcza, że system oceny zgodności 3 jest właściwy.

W związku z tym laboratorium badawcze nie uczestniczy w poborze próbek do badań, chociaż ma odpowiednie informacje, dostarczone przez producenta, by zapewnić identyfikację badanych próbek.

Ten dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty ani certyfikatu wyrobu.

Podpisał


Łukasz Jarołowicz
CIKOWNIK
Pracownik Rozwoju Pożaru
i Badań Materiałowych


Zaakceptował


p.o. Kierownika
Zakładu Badań Ogniwych
dr inż. Paweł Suiik